

به نام پروردگار خالق پاکی ها و زلالی ها

نهالی نو، ریشه ای کهن ...

در پرتو عنايات ايزد منان شركت مهندسي پشتاز صنعت پارس خرم بانام تجاري بلفاو با هدف تعالى صنعت كشور عزيزمان، به روز رسانی، صرفه جویی و بهینه سازی شبکه های آبرسانی در سال ۱۳۸۳ تاسیس گردیده و با استفاده از برترین برند اروپایی در سال ۱۳۹۰ شروع به تولید لوله و اتصالات فایبر گلاس نموده است.

اکنون با اتکا به تکنولوژی به روز خود و به کارگیری نیروهای متخصص و باتجربه، بیش از صدها کیلومتر خط لوله و اتصالات تولید و موجب رضایتمندی مشتریان خود گردیده است به نحوی که اکنون به صورت قدرتی موثر در بازارهای هدف درآمده و در این راه با اقتدار به حرکت خود ادامه می دهد.

بهره گیری از تکنولوژی به روز اروپایی و رعایت تمامی استانداردها در پروسه های تولید و اهتمام به تحقیق و توسعه سبب گردیده کیفیت محصولات تولیدی این شرکت از امتیازات ویژه ای برخوردار باشد و هم اکنون توانایی تولید سالیانه بیش از ۵۷۰ کیلومتر لوله در دو خط تولید به روش الیاف پیچی پیوسته تحت لیسانس **Technobell** را دارد .

توسعه خطوط در سایت های جدید، بهبود روز افزون کیفیت در کار و ارائه خدمات مطلوب برای جلب رضایتمندی مشتریان سرلوحه کار ماست تا در زمره پیشروان تولید محصولات **GRP** در کشور باشیم .

مدیریت عامل شرکت مهندسی پشتاز صنعت پارس خرم



معرفی شرکت

شرکت مهندسی پیشتاز صنعت پارس خرم با نام تجاری بلفا، یکی از شرکت های قدرتمند استان فارس با هدف همگام سازی کشورمان با تکنولوژی کشورهای پیشرفته جهان و تحقق تولید داخلی لوله های (GRP (Glass Reinforced Polyester به اتکا متخصصین مجرب و آموزش دیده خود و استفاده از به روزترین تجهیزات صنعت اروپا تحت لیسانس شرکت تکنویل لندن مبنی بر تطابق کامل با استانداردهای BS, AWWA, EN, ASTM, ISO در این صنعت در سال ۱۳۸۳ تاسیس گردید و به صورت قدرتی موثر، شرکتی مدرن و مبتکر در بازارهای هدف درآمده و همچنین افتخار تولید با کیفیت نسل نوین لوله در ایران را دارد.

این تکنولوژی نوآورانه، راه حلی ایده آل برای تحقق اقتصاد سبز و حفاظت از محیط زیست می باشد که در این راستا شرکت مهندسی پیشتاز صنعت پارس خرم (بلفا) توانسته است به تمامی تعهدات خود در اجرای استانداردهای کنترل کیفیت برای تمام مراحل تولید حتی بالاتر از سطوح جهانی، جامه عمل پوشاند.

در حال حاضر این شرکت با دارا بودن دو خط تولید با ظرفیت هر خط ۴۰ متر لوله در ساعت در ۳ شیفت کاری مشغول تولید و ارائه محصولات به سراسر ایران می باشد.



◀ لوله های GRP

لوله های فایبر گلاس عمدتاً با دو مشخصه فشار اسمی (PN) و درجه سختی (SN) طبقه بندی می گردد:



طول استاندارد	۱۲ متر
قطر (DN)	۳۰۰ تا ۲۶۰۰ mm
فشار اسمی (PN)	۱ تا ۳۲ بار
درجه سختی (SN)	۱۲۵۰ تا ۱۲۵۰۰ N/M ²
سرعت سیالات	۳-۴ متر بر ثانیه
دما	۶۰ - ۵۰ درجه سانتی گراد

(لوله های بلفا این امتیاز را دارد تا با توجه به مشخصات فنی پروژه، لوله هایی متناسب و دلخواه را بنا به سفارش مشتریان با هر مشخصاتی تولید نماید.)

◀ ترکیبات جداره لوله ها:

لوله های فایبر گلاس بلفا، متشکل از سه لایه به هم پیوسته است که هر لایه دارای قابلیت های منحصر به خود می باشد.

▼ جداره داخلی :

▼ لایه میانی: (لایه مقاومت مکانیکی)

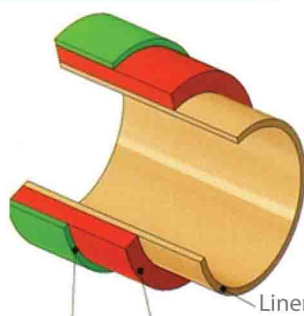
▼ جداره خارجی :

خارجی ترین لایه لوله های فایبر گلاس بلفا دارای حداقل ضخامت ۰/۲ الی ۰/۳ میلیمتر از جنس رزین مخصوص و C-glass و بسته به شرایط نگهداری ضد اشعه UV می باشد که محافظ کامل سطح بیرونی محصول است و باعث ایجاد مقاومت بالای لوله های بلفا نسبت به شرایط محیطی میگردد.

این لایه متشکل از رزین پلی استر غیر اشباع گرماسخت، الیاف شیشه خرد شده و پیوسته، ماسه سیلیس (دانه ای) است که موجب مقاومت مکانیکی لوله در مقابل تنش های ناشی از فشارهای داخلی و خارجی (بارهای جابجایی، نصب، خاک، حرارتی، ترافیکی و تشعشعی) میگردد.

جداره داخلی به سبب حجم بالای رزین مخصوص بکار رفته، دارای سطحی کاملاً صیقلی با ضریب زبری بسیار پایین میباشد و با توجه به استفاده از نوع متمایزی از الیاف شیشه مقاوم بسته به نوع سیال، ضامن کمترین میزان اصطکاک و بیشترین مقاومت لوله در برابر خوردگی های شیمیایی و رسوبات است.

ضخامت استاندارد جداره داخلی لوله حدود ۰/۸ الی ۱/۲ میلیمتر متناسب با سایز لوله می باشد و قابلیت تولید لوله با جداره داخلی ضخیمتر وجود دارد.



لایه داخلی Liner

الیاف یا لایه های مقاوم مکانیکی Filament or mechanical resistant layer

پوشش ژلاتینی یا لایه خارجی Get coat or external layer

یکی از برترین امتیازات شرکت بلفا تنوع در محصولات GRP است که قابلیت تولید کلیه اتصالات در سایزهای استاندارد و یا هر سائزی متناسب با مشخصات فنی پروژه ها و سفارش مشتریان دارد.

روش اتصال لوله های بلفا برای جلوگیری از هرگونه نشتی ، استفاده از کوپلینگ های GRP می باشد که با همان تکنیک تولید و پس از برش و شیارخوردن برای سنجش نشتی تحت آزمایش فشار قرار می گیرند و با بهره گیری از گسکت (واشرهایی که از مواد انعطاف پذیر تولید شده اند) جلوگیری از نشتی صورت می پذیرد .

نقطه عطف کوپلینگ های بلفا، جلوگیری از وارد شدن فشار مستقیم به بدنه لوله و برقراری اتصال سریع، مطمئن و منعطف در هر شرایط آب و هوایی و اقلیمی می باشد.

● **انواع کوپلینگ**

● **زانویی در زوایای مختلف**

● **فلنج های ثابت و غیر ثابت**

● **فلنج کور (درپوش)**

● **سه راهه (برابر، کاهنده، جانبی)**

● **کاهنده (هم مرکز، غیرهم مرکز)**

● **درپوش های انتهایی**

● **(انواع اتصالات به سفارش مشتری قابل تولید می باشد.)**

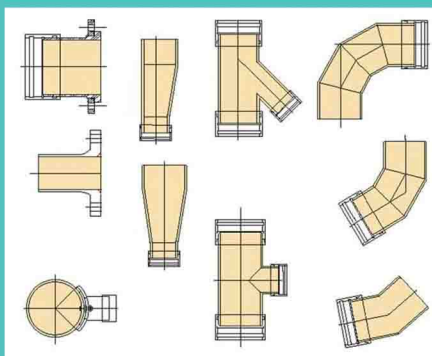


مقاومت در برابر فرسایش

محصولات فایبر گلاس بلفا به دلیل ساختار کامپوزیتی مقاوم نیازی به پوشش های اضافی و هزینه های نگهداری ندارد و قابلیت بیش از ۵۰ سال کار آیی تحت فشار را دارا می باشد.

خاصیت کمانش

لوله های فایبر گلاس بلفا مانند تمام لوله های پلاستیکی، به صورت طولی عرضی کمانش نموده که در کمانش عرضی به صورت بیضی در خواهد آمد.



کاهش زمان و هزینه های نصب و اجرا

مقاومت در برابر پدیده خوردگی

از ویژگی های قابل توجه محصولات بلفا، بی نیازی به روکش، ایزوله سازی و حفاظت های الکتریکی، شیمیایی و کاتدی و یا سایر روش های دیگر محافظت در برابر خوردگی است و می توان از آن ها در شرایط غیر استاندارد و حتی محیط های آلوده و شیمیایی با استفاده از رزین های سازگار بهره گرفت.

خواص هیدرولیکی بالا

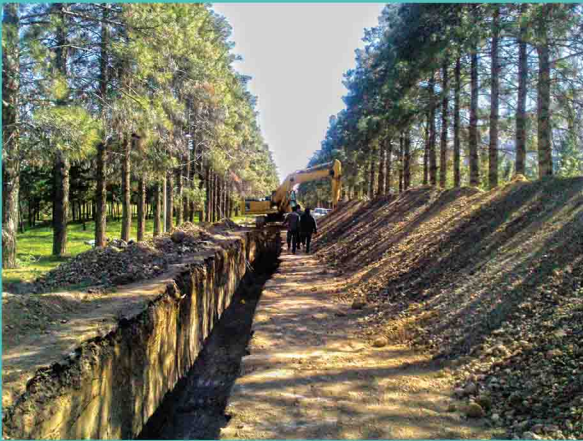
لوله های بلفا دارای سطح کاملاً صیقل و صاف با ضریب زبری بسیار پایین است که با مرور زمان نیز حفظ می شوند. علاوه بر آن به دلیل مواد مصرفی و ضخامت جداره لوله، قطر داخلی لوله فایبر گلاس در اکثر مواقع بیشتر از قطر داخلی سایر لوله ها با قطر اسمی مشابه می باشد.

سبک بودن محصولات

وزن معادل ۱۶ درصد وزن لوله های فلزی و ۱۰ درصد وزن لوله های بتنی در قطر و فشار مساوی، سبب کاهش هزینه های بارگیری و حمل و عدم نیازی به دستگاه ها و تجهیزات سنگین برای جابجایی و امکان حمل تلسکوپی آسان و در نتیجه کاهش هزینه های بهره برداری می گردد.



دامنه کاربرد محصولات GRP شرکت بلفا



- خطوط انتقال و توزیع آب .
- شبکه های جمع آوری فاضلاب.
- شبکه های جمع آوری آب های سطحی .
- خطوط انتقال سیالات شیمیایی خورنده .
- سیستم انتقال آب دریا.
- شبکه های آبیاری و زهکشی.
- دریچه های کنترل ورود و خروج آب در سدها.
- سیستم های خنک کننده آب .
- مصارف صنعتی نظیر :
انتقال پساب های صنعتی و ضایعات شیمیایی .
- پروژه های سرمایه‌گذاری مرکزی .
- پایپ جکینگ.
- خطوط لوله تاسیسات نمک زدایی و گوگرد زدایی .
- بازسازی و نوسازی خطوط لوله های قدیمی.

محصولات فایبر گلاس بلفا، تحت لیسانس شرکت تکنوبل لندن مبنی بر تطابق کامل با استانداردهای **ASTM، AWWA، BS، ISO، EN** و استانداردهای ملی ایران **ISIRI** تولید می گردند و تمامی معیارها را از شرایط طراحی گرفته تا کیفیت و بازدهی محصول نهایی با به روزترین تجهیزات در مجهزترین آزمایشگاه سنجش کنترل کیفیت و در نظر گرفتن معیارهای کوتاه و بلند مدت مورد سنجش و بررسی قرار می دهد.

اساسی ترین افق ترسیم شده در سیستم مدیریتی شرکت مهندسی پیشتاز صنعت پارس خرم فراسوی استانداردها، برپایه تولید محصولات با کیفیت، جلب رضایت مشتریان و حفاظت از محیط زیست قرار دارد و بر پایه بررسی های صورت گرفته از جانب موسسات مربوطه ناظر بر کنترل کیفیت موفق به دریافت نشان های افتخار گردیده است و همچنین محصولات بلفا توانسته در پی فرآیند سنجشی از سوی آزمایشگاه صنعتی بین المللی مرکز تکنولوژی **Interpipe** در یک پروژه کامل از تمامی آزمایشات کنترل کیفیت، تاییدیه معتبر این مرکز را نیز کسب نماید.

| از بدو ورود مواد اولیه تا تحویل محصول نهایی |

کنترل کیفی مواد اولیه خریداری شده، ورودی و کنترل دوره ای مواد اولیه انبار

کنترل کیفی رزین

- آزمون زمان ژل شدن رزین برای تولید
- آزمون بیشینه دمای تولید شده حاصل از واکنش رزین، کاتالیزور و شتاب دهنده
- آزمون شیمیایی ویسکوزیته رزین
- آزمون شیمیایی اسیدیته رزین
- آزمون مکانیکی سختی بار کول رزین پس از پخت و گذشت ۲۴ ساعت
- آزمون میزان جذب آب
- تحت استاندارد ASTM D2471
- تحت استاندارد ASTM D2471
- تحت استاندارد ASTM D2393
- تحت استاندارد ASTM D1639
- تحت استاندارد ASTM D2583
- تحت استاندارد ASTM D570

کنترل کیفی الیاف شیشه

- آزمون شیمیایی میزان رطوبت قبل و بعد از گرم شدن
- آزمون شیمیایی احتراق برای تایین میزان واقعی الیاف شیشه موجود در نمونه
- آزمون مکانیکی کنترل وزن
- تحت استاندارد ISO 3344
- تحت استاندارد ISO 1887
- تحت استاندارد ISO 3374

کنترل کیفی ماسه سیلیسی

- آزمون سرند دانه بندی
- آزمون میزان رطوبت
- تحت استاندارد ASTM C33
- تحت استاندارد ASTM C33





کنترل کیفی در حین تولید

هدف اصلی از آزمایش محصولات در حین تولید، سنجش مقاومتشان در طول عمر ۵۰ ساله آن ها می باشد.

- ابعاد
- ضخامت
- ردیابی و کنترل مواد اولیه
- تحت استانداردهای BS 5480/ASTM D3567/AWWA C950 / استاندارد ملی ایران
- تحت استانداردهای BS5480/ASTM D3567/AWWA C950 / استاندارد ملی ایران
- بر اساس تکنولوژی تکنویل

کنترل کیفی بر روی محصول نهایی

- بازرسی ظاهری کیفیت ساخت
- ابعاد
- قطر داخلی و خارجی - طول لوله
- ضخامت دیواره - صافی سطح مقطع
- دو انتهای لوله - قطر لوله در ناحیه نری
- آزمون فشار هیدرواستاتیک
- سفتی حلقوی ویژه اولیه
- تحت استاندارد ملی ایران و ASTM D2992
- تحت استاندارد ملی ایران و ASTM D2412
- سایر آزمایشات کوتاه مدت و بلند مدت



ایزوها و گواهی نامه ها

