



شرکت مهندسی پیشتاز صنعت پارس خرم

ParsKhoram Industrial Pioneer Engineering Co.

بسم الله الرحمن الرحيم

شمله جديده ، جذر قديم ...

في اطار عنايات الله تعالى . ان شركه مهندسي پيشتاز صنعت پارس خرم (شركه صنعت طليعه پارس خرم الهندسيه) . بهدف رفع وتعالى صناعه بلقا لبلدنا العزيز بالتوصل الى التقشف اليومي والتحسين في امداد العياد تم تاسيسها في عام ١٣٨٣ شمسي الموافق ٢٠٠٤ م . وبلاستفاده من التطور الاوربي الاكثر تقدما بدات بانتاج الانابيب واتصالات فايبر گلاس .

والان بالاتكاء على التقنيه الذاتيه اليوميه . وبلاستفاده من الايدي العامله المتخصصه والحرى بالتجربه تم انتاج اكثر من مئه كيلومتر من الانابيب والفواصل التي ادت الى جلب رايه مشرئنا . والان ظهرت الى العيان بصورت قوه مؤثره في الاسواق . وفي هذا الطريق تسير بديمومه وقدرت متصاعده للاستفاده من التقنيه اليوميه لاورپا ورعايه كافه شؤون الجوده في قضايا الانتاج . والاهتمام بالبحوث والتنمية ادت الى ان تكون كيفيه منتوجات بضائع الشركه جاءت تتمتع بامتيازات خاصه . والان فان انتاج القدره الانتاجيه السنويه اصبحت اكثر من ٥٧٠ كيلومتر من الانابيب في خطين انتاجيين الالياف المفتوله وهي الان رخصه تحت الليسانس

TECHNOBELL

ان توسيع الخطوط في المواقع الجديده ادت الى التحسين اليومي للكيفيه في العمل وتقديم الخدمات الملوبه من اجل جلب رضايه الزبائن التي تعد من اولويات عملنا حتي نصبح في عداد الطلائع في انتاج بضائع GRP في البلاد

المدير التنفيذي لشركه مهندسي پيشتاز صنعت پارس خرم (بلقا)



تنوع المنتجات

انابيب GRP بلقا

ان انابيب فايبر گلاس على الاكثر تم تصنيفها بميزتين الضغط الاسمي (PN)، ودرجة الصلابه (SN):

الطول استاندارد	۱۲ متر
لقطر (DN)	۳۰۰ الى ۲۶۰۰ ميليمتر
الضغط الاسمي (PN)	۱ الى ۳۲ بار
درجة الصلابه (SN)	۱۲۵۰ تا ۱۲۵۰۰ N/M ²
سرعت السيات	۳-۴ متربر ثانيه
الحراره	۶۰ - ۵۰ درجة سانتى گراد



(ان شركة بلقا تتمتع بهذا الامتياز حتى بالنظر الى البيانات الفنيه للمشروع ان تقوم بالنجاج الانابيب المتناسبه مع طلبات الزبائن وبأى بيانات تكون).

تركيبات جدار الانبوب:

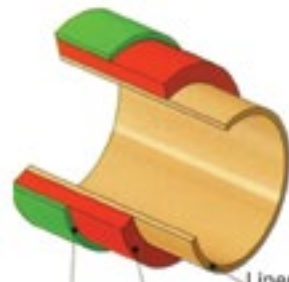
ان انابيب فايبر گلاس بلقا متكونه من ثلاثه طبقات المتصله مع بعضها البعض التى لها القابليه الحصريه.

الطبقة الوسطى: (طبقة المقاومة الميكانيكية) الجدار الخارجى:

ان الطبقة الخارجيه لانبوب فايبر گلاس بلقا لها الحد الاقل من الضخامه من ۰/۲ الى ۰/۳ ميليمتر من جنس رزين الخاص وC-GLASS ومرتبطة بطرروف ضد الاشعه UV التى تحافظ بصوره كامله على السطح الخارجى للمنتوج . وتبعث على ايجاد المقاومه الاعلى لانابيب بلقا بالنسبه الى الظروف البيئيه.

ان هذه الطبقة متكونه من رزين پلى استر غير المشبع بالحراره الشديده . الالياف الصناعيه المطحونه وزمليه حبيبات سيليس . التى تساعد على المقاومه الميكانيكيه للانبوب فى مقابل الحركات الناشئه من الضغوط الداخليه والخارجيه (اعمال الانتقال . الدفن فى الارض . الحراره . الترافيك . والتشعاعات)

سبب من الحجم العالى لمصفولات رزين المستعمله . تتمتع بسطح صقيله بشكل كامل بضريب قليل . وبالنظر الى الاستفاده من النوع المتميز من الالياف الصناعيه المقاومه ترتبط بنوع السائل التى تضمن مقدار اقل من الاصطكاك وكثير من مقاومه الانابيب فى مقابل تهشم الانابيب من الكيمياويات والرسوبات ضخامه الجوده للجدار الداخلى للانبوب من حدود ۰/۸ الى ۱/۲ ميليمتر متناسب مع سائر الانابيب . ولها القدره فى انتاج الانابيب ذات الجدار الداخلى لضخم .



لايه داخلى Liner
الاياف يا لايه هاتى مقاوم ميكانيكى Filament or mechanical resistant layer
بوش زلاتينى يا لايه خارجى Get coat or external layer

تعريف الشركة

ان شركة مهندسى پشتاز صنعت پارس خرم ذات الاسم التجارى بلقا الواقعة فى محافظة فارس يهدف السير والقيام بالخطوات الايرانيه المتناسقه لعقبيه الدول المتطوره فى العالم وتحققى لللق الانتاج الداخلى للانبوب GRP (GLASSREINFORCEDPOLYESTER) بالانكا على المتخصصين.

المجربين وخريجي دوراتها . والاستفاده من اكثر تجهيزات الصناعات الاورويه المتطوره ، تطابق معايير الجوده BS>AWWA>EN . وظهرت للعيان بصورت قدره مؤثره . شركة حديثه ومبتكره فى الاسواق العالميه . وكذلك تفخر بكونها الطليعه فى انتاج النسل الجديد من الانابيب فى ايران



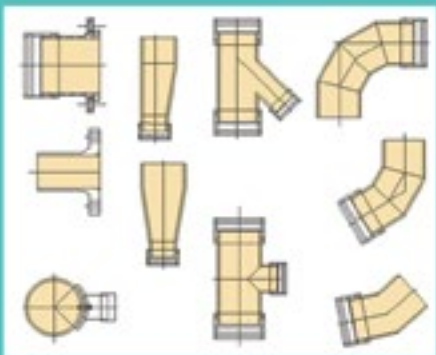
مزايـا منتوجات GRP بلفا

المقاومه في مقابل التاكل

ان منتوجات فايبر غلاس بلفا بسبب من صناعته الكامپوزيتيه المقاومه ليس له الحاجه في الطبقات الاضافيه ونفقات الصيانه وهو له قابليته العمل لمدة 50 سنة تحت الضغط.

خاصيتها التهلليه

ان انابيب فايبر غلاس مثلها مثل كافة الانابيب البلاستيكيه تنهلل بصورت طوليه وعرضيه وانها هلاله العرض سوف تظهر بصورت بيضيه.



التقليل في الزمان ونفقات النصب والتنفيذ

المقاومه في مقابل الاتكسار

من الخائص المهمه التي تلفت النظر لمنتوجات بلفا . هي عدم الحاجه اليالي الغلاف ايزوله والمحافظة الالكتركيه . والكيميائيه والكائديه او طرق المحافظه الاخرى في مقابل الانكسار كما يمكن الاستفاده منها في في الظروف غير الاستاندارد وحتى في المناطق المويونه والكيميائويه بالاستفاده من زرين المنسجم مع البيئه

الخواص الهيدروليكيه العاليه

ان انابيب فايبر غلاس بلفا له سطح صقيل كلامع ضريب زيري قليل جدا وهي على مر الزمان يتم حفظها.ذلك بدليل المواد الاستهلاكيه وضخامه جدار الانبوب . القطر الداخلي لانبوب فايبر غلاس في اكثر المواقع هو اكثر من قطر داخلي لسانر الانابيب ويكون مشابه الى القطر الاسمي.

منتجات خفيفة الوزن

ان الوزن معادل الى 16% من وزن الانابيب الفلزيه 10% من وزن الانابيب الاسمنتيه متساين في القطر والضغط . وهي السبب في تقليل نفقات الشحن والحمل والنقل ومع الحاجه الى التجهيزات الثقيله من اجل الانتقال وامكانيه الحمل التسكوبي هو سهل وفي التيجه التقليل من نفقات الاستخدام.



النتعلقات وفواصل او مفاصل بلفا :

ان احدي اعلى امتيازات شركه بلفا هي تنوع في المنتوجات GRP التي لها قابليه انتاج كافة المفاصل او الاتصالات في الاحجام معايير الجوده . او في اي حجم متناسب ببيانات فنيه للمشاريع وتوصيه الزبائن ان طريقه اتصال الانابيب GRP بلفا هي من اجل الحيلوله دون النضح بالاستفاده من كوپلينجات GRP التي تصنع وفق هذه التقنيه . وبعد القص وايجاد الحز من اجل تقييم النضح يتم وضعها تحت الضغط في المختبر . وبلاستفاده من كسكت (الواشرات التي تم صنعها من مواد قابله للانعطاف او الثني للحلوله من عدم النضح).

● انواع كوپلينك

● المفصل في زوايا متعدده

● الفلنجات الثابته وغير الثابته

● الفلنج الاعمى (الغطاء)

● ذو الرؤس الثلاثه (المقابله . المقلله الجانييه)

● المقلله (ذات المركز الواحد . غير المركز الواحد)

● الاغطيه للنهايات

● انواع المفاصل بناء على طلب الزبون



ان شركه بلفا تعلن عن استعدادها من اجل عرض الخدمات فى المجالات التاليه:

- ▶ التصميم النصب والتنفيذ فى خطوط انابيب GRP التفتيش والاشراف على كفيه مد الانابيب.
- ▶ عرض الخدمات الهندسيه.
- ▶ تقديم الاستشارات فى مجالات خطوط الانابيب القديمه.
- ▶ اختبار ودراسه كفيه انابيب GRP مع سائر الزملاء فى اكثر المختبرات كفيه.
- ▶ انتاج وعرض انواع انابيب ومفاصل فايبر جلاس التى تم توصيتها.
- ▶ امكانيه القيام بالمشاريع بطريقه EPC.

التقنيه المتطوره لانتاج محصولات GRP شركت بلفا

ان انابيب GRP من حيث طريقه الانتاج تقسم الى قسمين:

▶ طريقه الصب الخارجيه من المركز (Centrifugal Casting)

▶ طريقه الاليف المفتوله (Filament Winding Method) : التى تتم بطريقتين المتصله وغير المتصله.

فى هذه الطريقه الاليف الزجاجيه بواسطه التجهيزات الخاصه تتم بزوايه مناسبه على قالب متشابك من اجل ادخال رزين ايضا او مسبقا يتم غمسها فى رزين ، او يتم تصب الامداد على جهاز الصب ، وكما يتم امدادها بالرمل السيلسي ايضا فى حاله اللزوم وبعد زرين تصب على الاليف فى حاله التشابك .

طريقه الاليف المتشابكه المتصله (Continuous) : يتم إنتاج أنابيب البلفا مع هذه التكنولوجيا.

فى هذه الطريقه يتم على القالب المعدنى المدور ، تصب عليها المواد الاوليه ، وان الانبوب سوف يتشكل ، ان الانتاج المتصل ويسرعه عاليه والحد الاقل من التلفات هى من مزايا هذه الطريقه بالنسبه الى سائر طرق الانتاج .وان الانابيب بناء على الحاجه فى اى طول قابله للقص ان طريق الاليف المتشابكه المتصله بالاستعانه من المكانن الاوتوماتيكيه .

والمواد الاوليه حين الانتاج متعادل ونسبه متساويه يتم صبها بصورت متساويه على سطح الانبوب . ان الانابيب لها مستحكمه فى كافه الجهات بلفا ايام انتاجها بهذه الطريقه .



كنترول الكيفيه والاطمئنان

ان منتجات فاير غلاس GRP شركة بلقا هي تحت امتياز شركة تكنويل لندن . المبتيه على التطابق الكامل مع الاستانداردات او الجوده EN,ISO,BS,AWWA,ASTM.ويتم انتاجها على طريقه الجوده الوطنيه الايرانيه ISIRI وان كافه المعايير في مجالات التخطيط والتصميم الى الكيفيه والى الانتاج النهائي لمواد الانتاج باحدث التجهيزات في اكثر المختبرات تقييم كنترول الكيفيه حتى بالقياس الى المعايير القصيره والطويله الامد لموضوع التقييم والدراسه والبحوث. في هذا الصدد

ان اكثر الاقق اساسيه في ترسيم النظام الاداري لشركة پششاز صنعت پارس خرم (بلقا) هي اكثر طرق الجوده المستنده الى اسس الجوده المستنده الى رضايه المشرئين . والحمايه ومناسبه لبيئه . وفي الناجها لدراسات التي تم وضعها من قبل المؤسسات المعنيه المشرفه على كنترول الكيفيه التي حصلت بموجبها على التياشين . وكذلك ان محصولات شركة بلقا استطاعت بواسطه طريقه التقييم من قبل المختبر الصناعى الدولى فى المركز التقنى FLOWWHITE فى مساله كامله من كافه مختبرات كنترول الكيفيه فانها تنال الكيفيه المعبره لهذا المركز.

| من بدايه ورود المواد الاوليه حتى خروج الانتاج |

ان الكنترول الكيفى للمواد الاوليه التي تم شرائها من الورود والكنترول الدورى للمواد الاوليه للمخزن
الكنترول الكيفى رزين

- الاختبار الزمان الجله رزين من اجل الانتاج
- آزموون يسيته دماى توليد شده حاصل از واكنش رزين ، كاتاليزور و شتاب دهنده
- آزموون شيميايى ويسكوزيته رزين
- آزموون شيميايى اسيدته رزين
- آزموون ميكانيكى سختى ياركول رزين پس از پخت و گذشت ۲۴ ساعت
- الاختبار المقدار الجذب الماء
- تحت الساندارد ASTM D2471
- تحت الساندارد ASTM D2471
- تحت الساندارد ASTM D2393
- تحت الساندارد ASTM D1639
- تحت الساندارد ASTM D2583
- تحت الساندارد ASTM D570

الكتارول الكيفى للالياف الصناعيه

- الاختبار الكيمائى المقدار الرطوبه قبل وبعد الحاره
- الاختبار الكيمائى الاحتراق من اجل التاين المقدار الواقعى
- للالياف الصناعيه الموجوده فى النموذج
- الاختبار الميكانيكى الكتارول الوزن
- تحت الساندارد ISO 3344
- تحت الساندارد ISO 1887
- تحت الساندارد ISO 3374

الكنترول الكيفى للرمل السيلسى

- الاختبار الغريل صناعه الحبيبات
- الاختبار المقدار الرطوبه
- تحت الساندارد ASTM C33
- تحت الساندارد ASTM C33



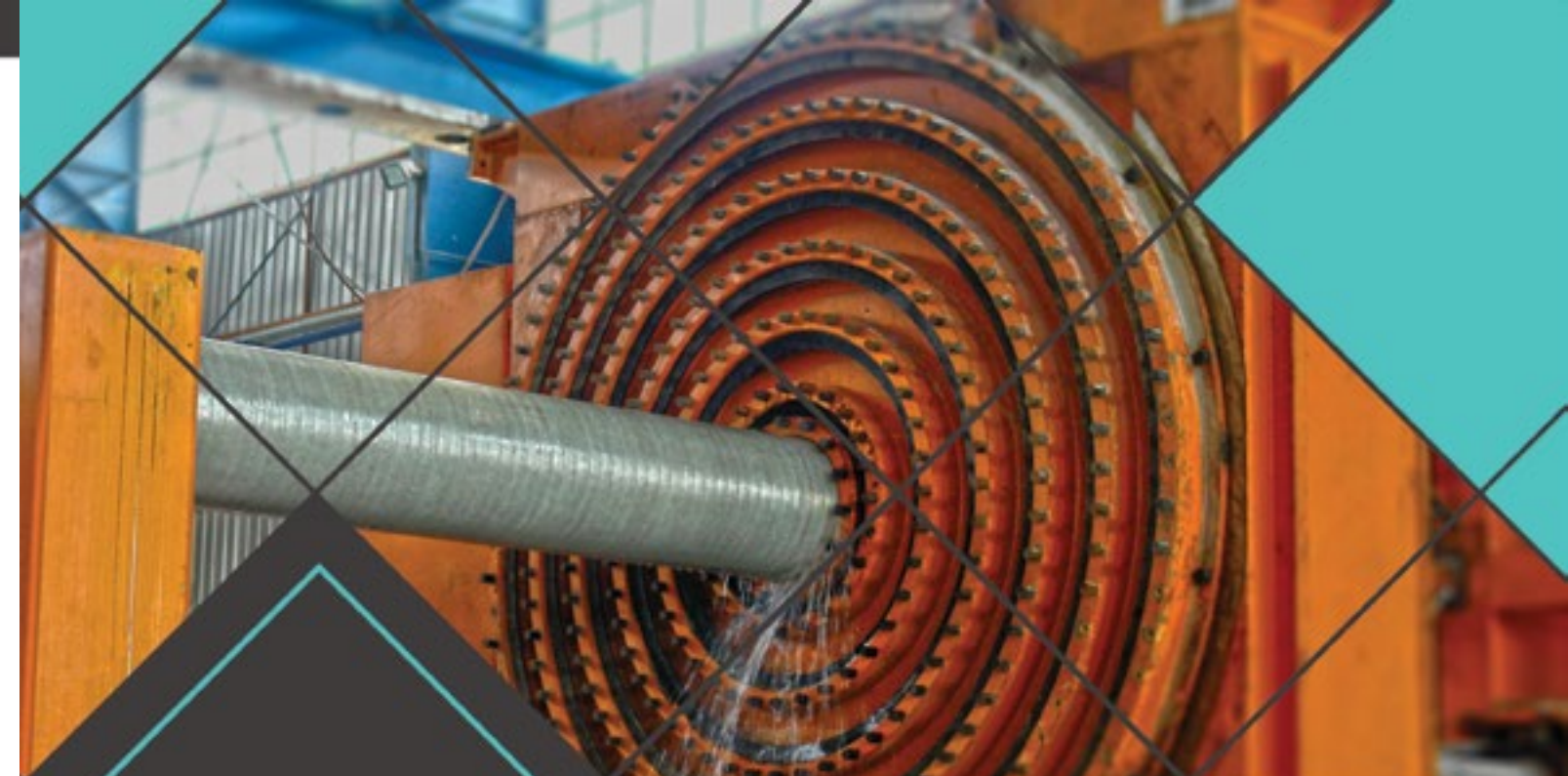
Parskhoram Industrial Pioneer Engineering Co.

مجالات استعمال منتجات GRP شركة بلقا

- خطوط انتقال وتوزيع الماء
- شبكات تجميع مياه الصرف الصحى
- شبكات تجميع المياه السطحيه
- شبكات تجميع المياه السطحيه
- نظام انتقال ماء البحر
- شبكات الري والقنوات
- بوابات ورود وخرج ماء فى السدود
- انظمه تبريد الماء
- الاستهلاكات الصناعيه مثل:
انتقال مياه الصرف الصناعيه والكيميائيه
- مشاريع التبريد المركزيه
- بايپ جكينك
- خطوط تاسيسات دفع الكبريت والملح
- تعمير وصيانه خطوط الانابيب القديمه



الايوزات والشهادات



الاختبار المقدار الرطوبه

الهدف الاصلى من اختبار المحصولات حين الانتاج تقييم المقاومة فى طول عمر ٥٠ سنة

- الابعاد
- الضخامت
- المتابعه وكنترول المواد الاوليه
- تحت الاستاندارد BS 5480/ASTM D3567/AWWA C950 / الاستاندارد الوطنى الايرانى
- تحت الاستاندارد BS5480/ASTM D3567/AWWA C950 / الاستاندارد الوطنى الايرانى
- استادا الى تكنولوجى بلقا

الكنترول الكيفى على المحصولات النهائيه

- التفتيش الظاهرى لكيفيه الصناعم
- القطر الداخلى والخارجى - طول الانبوب
- الابعاد
- ضخامه الجدار - الصافى سطح مقطع
- انتها الانبوب - قطر الانبب فى الناحيه المذكريه
- اختبار الضغط الهيدرولى واستايتكنحت
- الماوامه الحلقويه المميزه الاولى
- سائر الاختبارات القصيره والطويله الامد
- تحت الاستاندارد ASTM D2563 و الاستاندارد وطنى الايرانى
- تحت الاستاندارد BS548/ASTM D3567/AWWA C950 والاستاندارد وطنى ايرانى
- تحت الاستاندارد وطنى الايرانى و ASTM D2992
- تحت الاستاندارد وطنى الايرانى و ASTM D2412

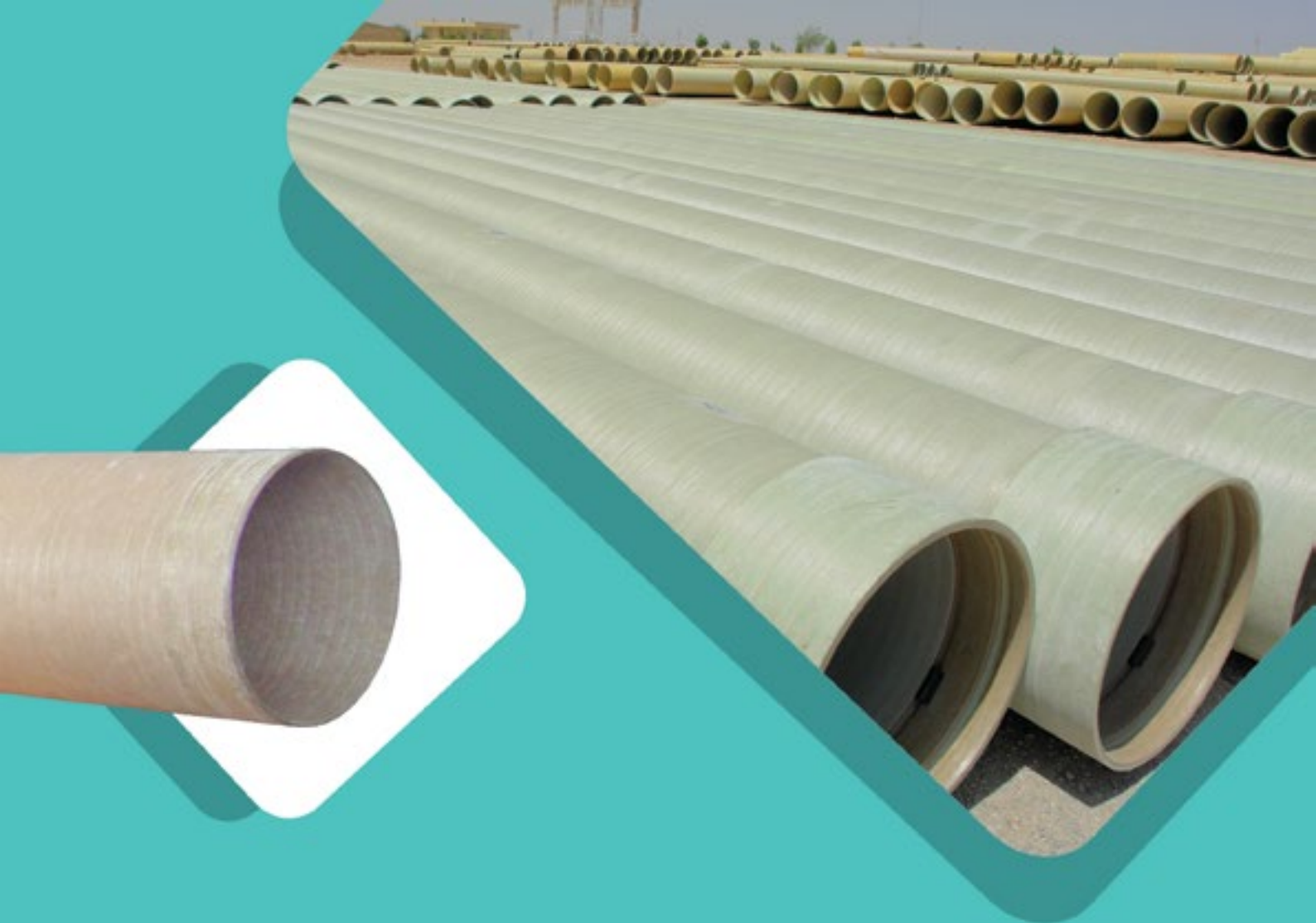




Parskhoram Industrial Pioneer Engineering Co.

بلغا من الانتاج الى الاستهلاك





شرکت مهندسی پیشواز صنعت پارس خرم
ParsKhoram Industrial Pioneer Engineering Co.

iranpipeco
t.me/belfaa

www.iranpipeco.com
info@iranpipeco.com

استان فارس- شیراز - بلوار شهید رجایی- کوچه ۲۵ - ساختمان سفیر آبادانا - طبقه ۴

تلفکس : ۰۷۱۳۶۲۲۴۹۷۰ - ۳

روابط عمومی ۰۹۱۷۷۸۷۳۴۹۸